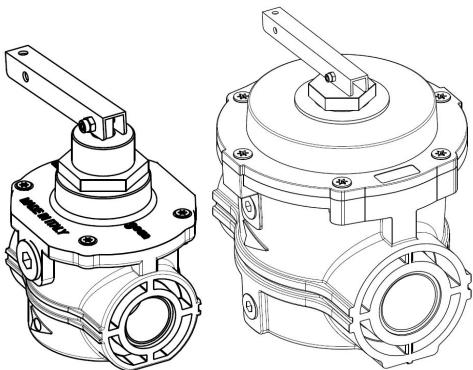


Valvole a strappo

Mod. JV & JVD 6bar

Made
in
Italy



Italiano



JERK HANDLE VALVE

JV015-6B

1 2 3

1 Valvole a strappo:

JV = Attacchi filettati
JVD=Attacchi flangiati

2 DIMENSIONI:

015= 1/2"
020= 3/4"
025= 1"
25= DN25
032= 1 1/4"
32= DN32
040= 1 1/2"
40= DN40
050= 2"
50= DN50

3 bar:

-6B = 6bar

DESCRIZIONE

Le Jerk handle valve mod. JV & JVD sono valvole a strappo progettate in conformità con le disposizioni della norma 2014/68/UE.

Possono essere utilizzati per tutti i tipi di gas naturale, GPL o gas non corrosivi.

Le valvole a strappo mod. JV & JVD sono valvole a funzionamento manuale che permettono il passaggio del gas all'interno delle tubazioni riducendo al minimo le perdite di carico.

Con la possibilità di azionamento dell'intercettazione a distanza l'operazione di chiusura risulta essere più veloce e sicura rispetto ai tradizionali dispositivi a sfera.

MARCATURA

A seconda del modello le Jerk handle valve possiedono un etichetta identificativa con le principali caratteristiche tecniche (Fig.1):

JV015-6B 1/2" P-max 6bar

Pe max: 6 bar
T. amb.: -20 +60°C

Body: 1/2"
Gruppo: 2



S/N 162137001

Fig.1

INSTALLAZIONE

Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale tecnico specializzato.

Le Jerk handle valve devono essere montate lontano dagli intonaci mantenendo una distanza dal coperchio tale da permettere le operazioni di manutenzione.

Prima di ogni operazione, è necessario controllare che non vi sia pressione nell'impianto.

Verificare che la pressione di rete non sia superiore alla massima pressione sopportabile dalle Jerk handle valve.

Le Jerk handle valve devono essere installate a monte degli organi di regolazione. La freccia stampata sul corpo della valvola deve essere sempre rivolta verso l'utenza.

Durante l'installazione evitare che residui o detriti metallici entrino nella tubazione o nella valvola stessa.

Eseguire una prova di tenuta dell'impianto dopo l'installazione.

RIARMO MANUALE

Assicurarsi di aver chiuso la portata a valle della valvola a strappo mod. JV o JVD.

Per chiudere la valvola e bloccare il flusso del gas abbassare la manopola di riarmo. (Fig.2a).

Per riarmare la valvola e far scorrere il flusso del gas alzare la manopola di riarmo. (Fig.2b).

Valvola a strappo Chiusa

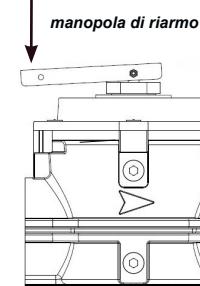


Fig.2a

Valvola a strappo Aperta

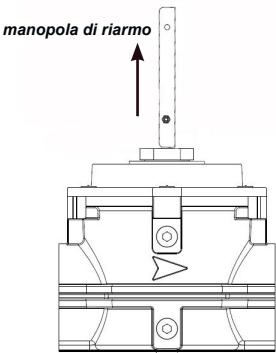
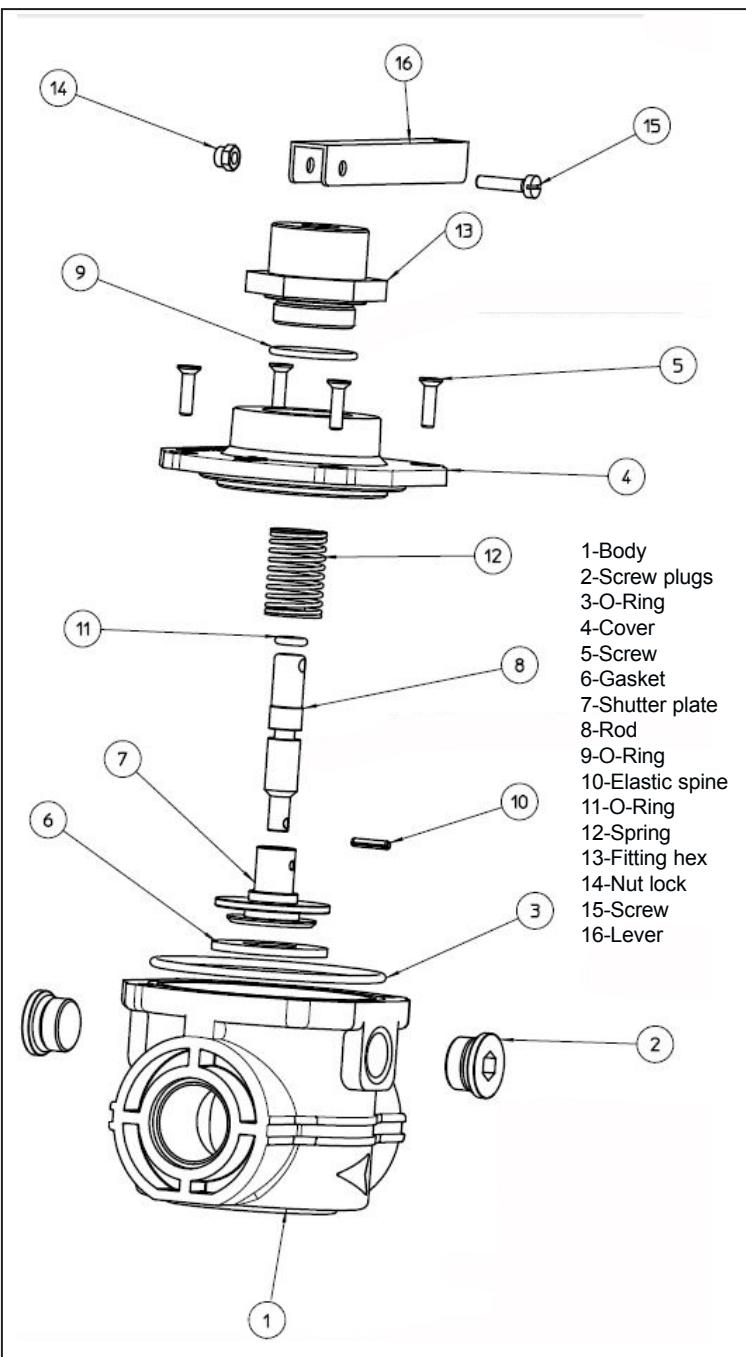
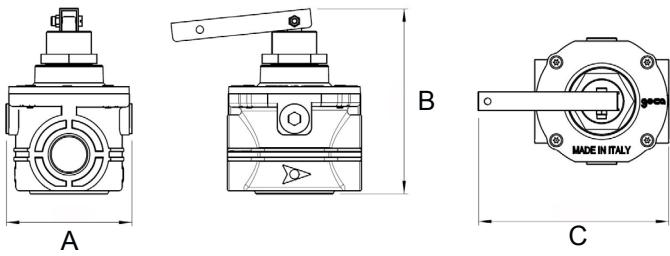


Fig.2b

MANUTENZIONE

Si consiglia di verificare periodicamente l'intervento della valvola. In caso di necessità, prima di effettuare qualsiasi operazione, accertarsi che all'interno della stessa non vi sia gas in pressione. Qualsiasi operazione di manutenzione dev'essere eseguita da personale qualificato.





MODELLO	A(mm)	B (mm)	C (mm)
JV015-6B	67.6	99.5	102.5
JV020-6B	67.6	99.5	102.5
JV025-6B	67.6	99.5	315
JVD025-6B	-	-	-

MODELLO	A(mm)	B (mm)	C (mm)
JV032-6B	154	170.5	167.1
JV040-6B	154	170.5	167.1
JV050-6B	154	170.5	167.1
JVD32-6B	-	-	-
JVD40-6B	-	-	-
JVD50-6B	-	-	-

da 1/2" a 1"

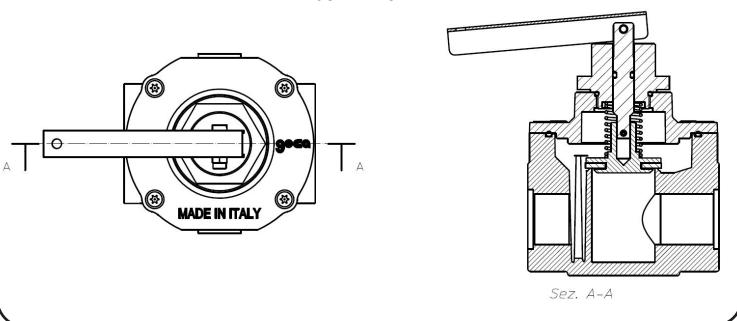
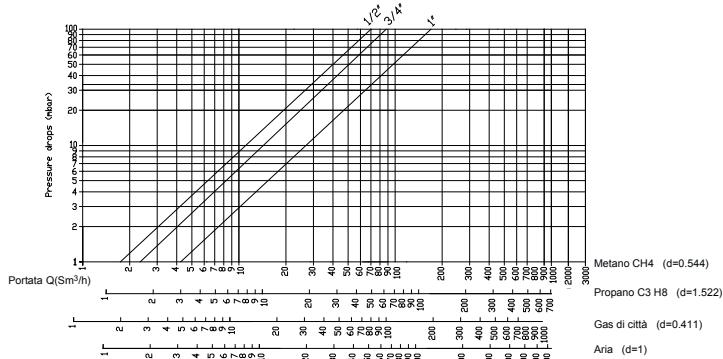


DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO da 1/2" a 1"



da 1"1/4 a 2"

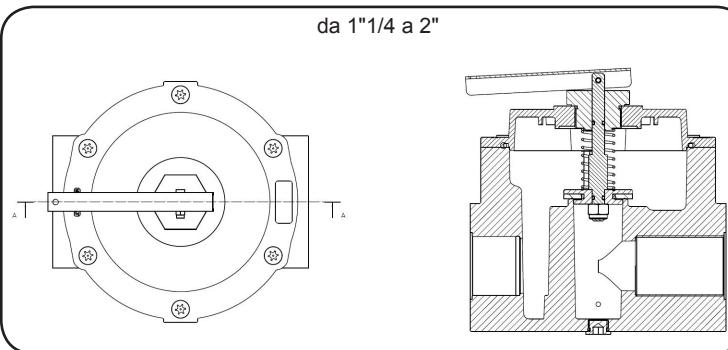
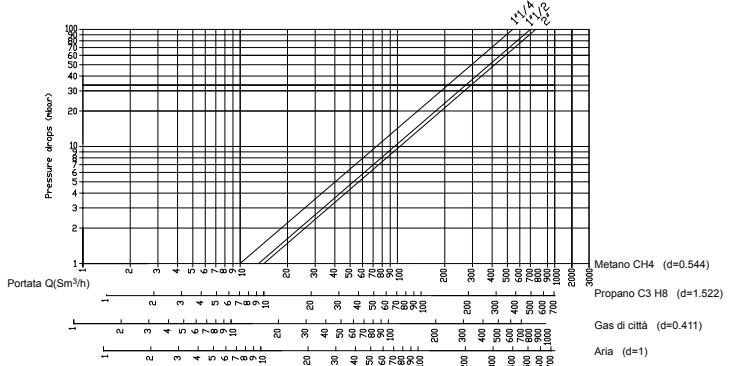


DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO da 1"1/4 a 2"



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Press. max di esercizio: 6bar
 Temp. di esercizio: -20°C +80°C
 Gruppo: 2
 Gas combustibili: Gas non aggressivi famiglia 2.
 Materiali a contatto col gas: alluminio pressofuso, acciaio e membrane in NBR certificate DVGW EN 549.
 Conformità: Conforme direttiva 2014/68/UE (Direttiva PED)
 Attacchi: Filettati (1/2", 3/4", 1") EN 10226
 Corpo valvola: Flangiati PN10 (DN25, DN32, DN40, DN50)
 Sigilli: Alluminio pressofuso Gd - AISI12Cu-EN AB 46100
 In accordo: NBR
 2014/68/UE
 2009/142/CE(GAS)



dis.803490 Cod.2710.2856 MADE IN ITALY



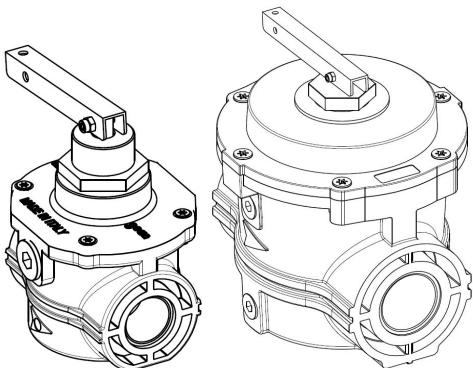
Tecnocontrol
 Tecnocontrol Srl
 Via Miglioli, n°47 20090 Segrate (MI)
 Italy Tel. +39 030 26922890
www.tecnoccontrol.it

geca
 GECA Srl
 Via E. Fermi, n°98 25064 Gussago (BS)
 Italy Tel. +39 030 3730218
www.gecasrl.it

Jerk handle valve Mod. JV & JVD 6bar

English

Made
in
Italy



JERK HANDLE VALVE

JV015-6B

1 2 3

1 Jerk handle valve:

JV = Attacchi filettati
JVD=Attacchi flangiati

2 DIMENSIONS:

015= 1/2"
020= 3/4"
025= 1"
25= DN25
032= 1 1/4"
32= DN32
040= 1 1/2"
40= DN40
050= 2"
50= DN50

3 bar:

-6B = 6bar

DESCRIPTION

The Jerk Handle Valves mod. JV & JVD are designed in accordance with the provisions of the directive 2014/68 / EU.

They can be used for all types of natural gas, LPG or non corrosive gases.

The Jerk Handle Valves mod. JV & JVD are manually operated valves that allow the passage inside the piping while minimizing the pressure losses.

With the possibility of remote interception operation; the closing operation is faster and safer than traditional ball devices.

MARKINGS

The Jerk Handle Valves mod. JV & JVD all have a data plate with the main technical specifications of the particular model (Fig.1):

JV015-6B 1/2" P-max 6bar

Pe max: 6 bar
T. amb.: -20 +60°C

Body: 1/2"
Gruppo: 2

S/N 162137001



Fig.1

INSTALLATION

All operations must be carried out by specialized technical personnel.

The **Jerk handle valve** must be mounted away from the plaster, keeping a distance from the cover to allow the maintenance operations.

Before each operation, you need to check that there is no pressure in the system.

Check that the network pressure does not exceed the maximum pressure bearable by **Jerk handle valve**.

The **Jerk handle valve** must be installed upstream of the regulation organs. The arrow printed on the valve body should always be pointed towards the user.

During installation avoid to enter waste or metallic debris into the pipe or valve. Perform a leak test of the system after installation.

MANUAL RESET

Make sure you have closed the flow downstream of the valve **Jerk handle valve**. To close the valve and block the flow of gas *turn down the reset handle* (Fig. 2a). To reset the valve and to let slide the gas flow, *turn up the reset handle* (Fig. 2b).

Closed Valve

Reset handle

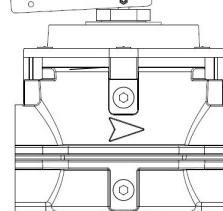


Fig.2a

Open Valve

Reset handle

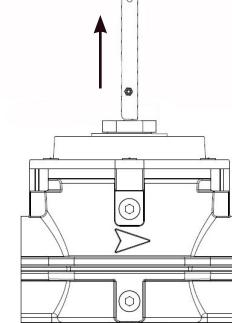
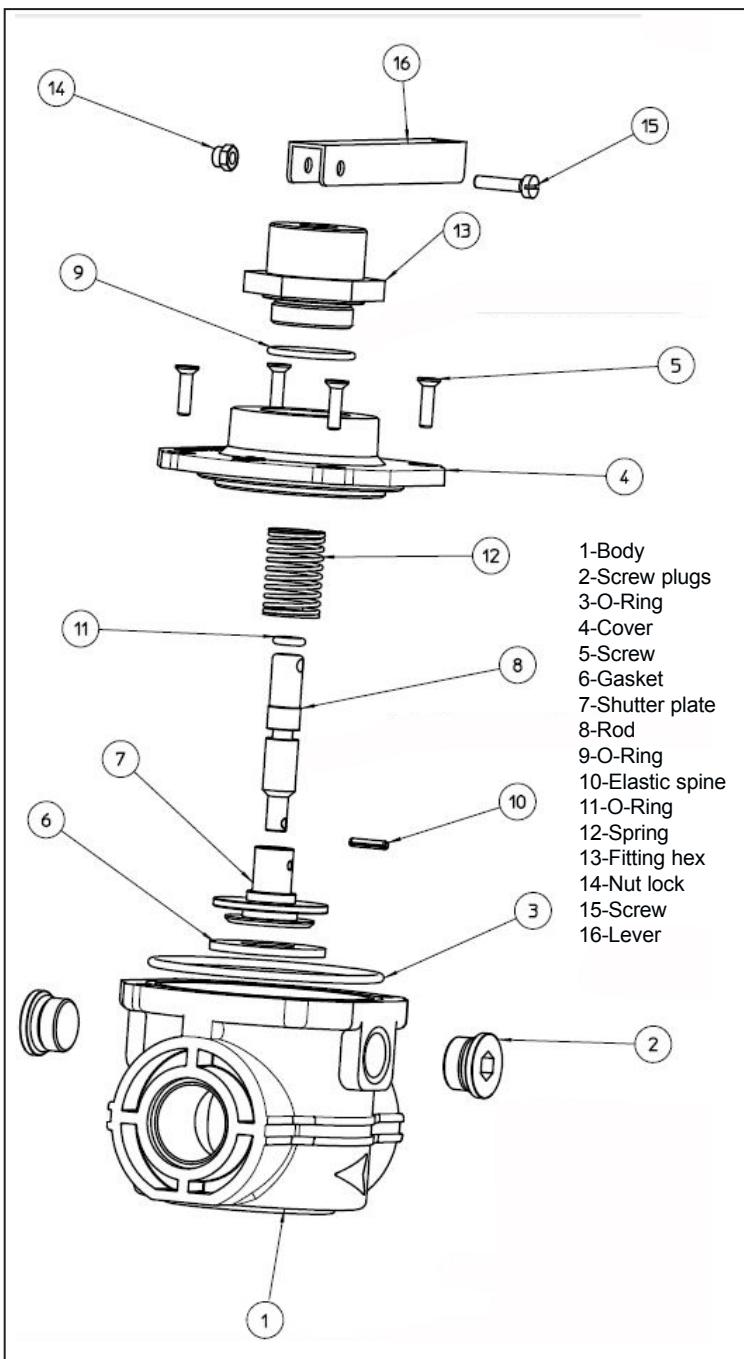


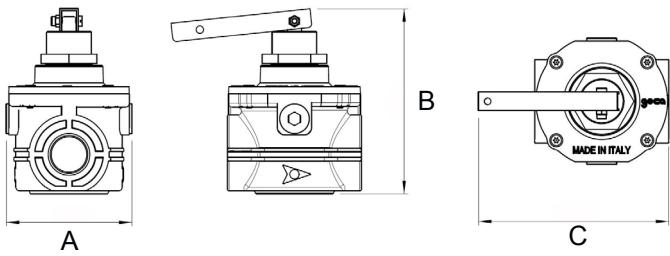
Fig.2b

MAINTENANCE

It is suggested to periodically check the correct operation of the valve. In case of need, before performing any operation, make sure that no pressurized gas is in the valve.

Any maintenance operation must be performed by qualified technical personnel.

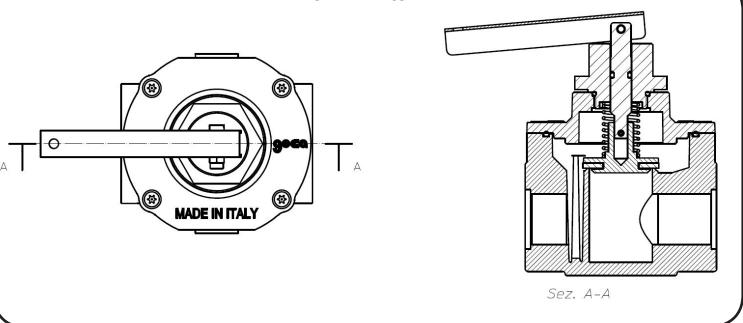




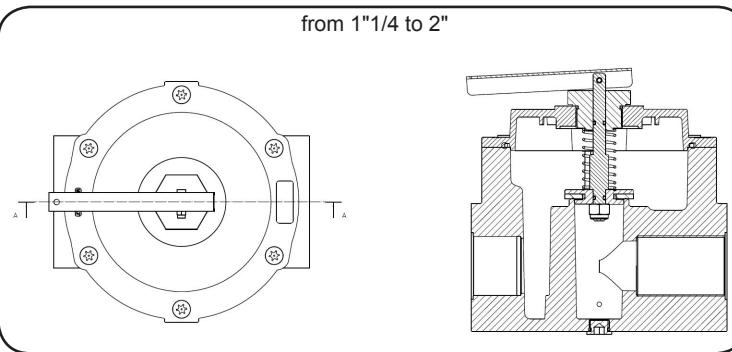
MODEL	A(mm)	B (mm)	C (mm)
JV015-6B	67.6	99.5	102.5
JV020-6B	67.6	99.5	102.5
JV025-6B	67.6	99.5	315
JVD025-6B	-	-	-

MODEL	A(mm)	B (mm)	C (mm)
JV032-6B	154	170.5	167.1
JV040-6B	154	170.5	167.1
JV050-6B	154	170.5	167.1
JVD32-6B	-	-	-
JVD40-6B	-	-	-
JVD50-6B	-	-	-

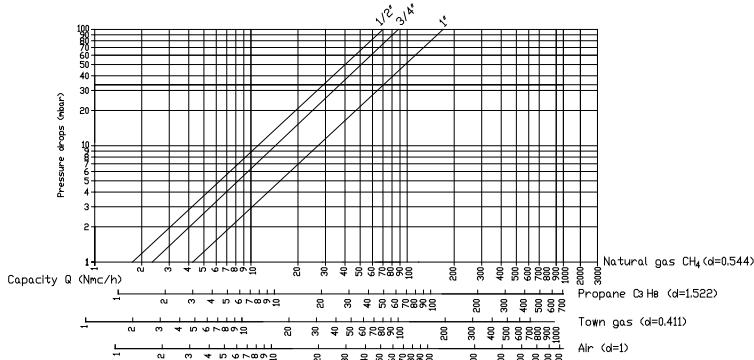
from 1/2" to 1"



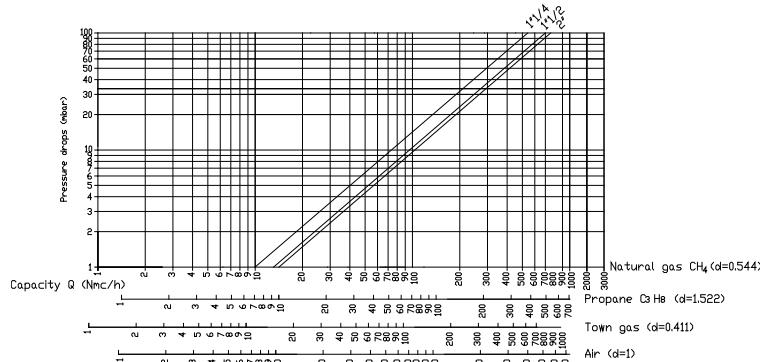
from 1"1/4 to 2"



JERK HANDLE VALVE FLOW CHART from 1/2" to 1"



JERK HANDLE VALVE FLOW CHART from 1"1/4 to 2"



TECHNICAL FEATURES

- Operation maximum pressure: 6bar.
- Working temperature: -20°C +80°C.
- Group: 2.
- Use: Non-aggressive gases - Family 1-2-3 and air.
- Material in contact with gas – die cast aluminium steel and diaphragm in NBR. certificate DVGW EN 549.
- Connession: Threaded gas (1/2", 3/4", 1") ISO228.
Flanged PN10 (DN25, DN32, DN40, DN50).
Sliding alluminium flange: PN10 DN25-DN32-DN40-DN50.
- Complete body: Die - Cast alluminium Gd - AISI12Cu-EN AB 46100. NBR.
- Seals: 2014/68/UE(Direttiva PED).
2009/142/CE(GAS).



dis 803490 Cod.2.710.2956 MADE IN ITALY

